

ICE DAILY

europe

The official newspaper for the International Converting Exhibition
and the co-located INPRINT and Corrugated and Carton Exhibition

INPRINT
MUNICH



15 MARCH 2022 | ISSUE 1

Visit the ICE daily team:
Hall A5, Stand 1146

A photograph of a large industrial machine, specifically a precision turning or milling center, with various metal components and tools visible. Overlaid on the image is a graphic for TZT Wilbring GmbH. It features a green shield-shaped logo with the word 'ROUTE' at the top and 'TZT' in the center. Below the shield, the text 'HALL A6 // STAND 520' is displayed in white. At the bottom of the advertisement, the slogan 'PRECISION IN PERFECTION.' is written in white capital letters. To the right of the main image, there is a dark grey sidebar containing the company's name 'TZT WILBRING GMBH // WWW.TZT.DE' and a list of services: 'TECHNICAL ROLLERS // TURNED PARTS // TECHNICAL MILLED PARTS', 'ROTOGRAVURE CYLINDERS // SURFACE TREATMENT', 'SURFACE REFINEMENT // ENGINEERING // THERMAL ELECTRIC ARC SPRAYING PROCEDURES – APPLICATIONS & CONSUMABLES'. At the very bottom right of this sidebar, the phrase 'Stay tuned!' is written in a cursive font, followed by icons for Facebook, Instagram, YouTube, and LinkedIn.

The converting world finally returns to Munich!

In an interview with ICE Europe daily, Patrick Hermann, Exhibition Director for Converting, Paper and Printing at organiser Mack-Brooks Exhibitions, takes a look at the highlights and trends of the trade fair

Die Converting-Welt kehrt endlich nach München zurück!

Im Gespräch mit ICE Europe daily wirft Patrick Hermann, Messedirektor für Converting, Papier und Druck beim Veranstalter Mack-Brooks Exhibitions, einen Blick auf die Highlights und Trends der Messe

ICE Europe daily: Mr Herman, the first trade fairs after the Corona break went well in many places last autumn and winter. How much are you looking forward to ICE Europe 2022?

Patrick Herman: It's hard to put into words

P. Herman: As organisers of more than 400 B2B and B2C events, we have already been able to successfully hold numerous presence fairs on an international level since the "relaunch". The participants of ICE Europe as well as those of CCE International and InPrint

ICE Europe daily: Herr Herman, die ersten Präsenzmessen nach der Corona-Zwangspause sind im vergangenen Herbst und Winter vielerorts gut über die Bühne gegangen. Wie groß ist Ihre Vorfreude auf die ICE Europe 2022?



INPRINT

Conference Programme

Technical Stage

Tuesday, 15 March 2022

- | | |
|----------|---|
| 10:00 am | Inkjet Printheads: Breaking the mould with Xaar's inkjet technology
Graham Tweedale, General Manager, Xaar's Printhead Business Unit |
| 10:40 am | Inkjet Printheads: Konica Minolta Inkjet Printheads: An Update
John Corrall, Managing Director, Industrial Inkjet Ltd |
| 11:20 am | Inkjet Printheads: Seiko RC1536 - Industrial printhead for umpteenth applications
Allasgar Erampurwala, New customer acquisition and Business Development, Printek SEIKO Instruments GmbH |
| 12:00 pm | Inkjet Printheads: The Xerox simple path to printhead integration
Craig Greenwood, Sales Manager OEM, Xerox |
| 13:30 pm | Inkjet Printheads: Challenges in jetting functional fluids - Sharing experiences and solutions
Georg Boedler, CEO, Inkatronic GmbH |
| 14:10 pm | Inks & Coatings: The versatility of inkjet and the complexity of solutions required for successful industrial packaging applications
Phil Jackman, Global Product Manager-Digital, Sun Chemical |
| 14:50 pm | Inks & Coatings: Pigmented inks in inkjet printing: Applications ranging from ceramic industry to textile industry
Enrico Sowade, Project Manager Digital Printing R&D, Zschimmer & Schwarz |
| 15:30 pm | Inks & Coatings: Priming and coating for performance on paper and non-wovens
Patrick le Gadouec, Sales development consultant/Author, PLG Consultants |
| 16:10 pm | Inks & Coatings: Security inks using Nano and DNA technology
George Promis, DNSC Diversified Nano Solutions |

Application Stage

Tuesday, 15 March 2022

- | | |
|----------|--|
| 10:00 am | Digital Inkjet vs Analogue Technologies : Comparison of printing processes for functional printing
Gunter Huebner, Hochschule der Medien, HDM |
| 10:40 am | Digital Inkjet vs Analogue Technologies: Screen Printing goes to 3rd Dimension for Additive Manufacturing
Uwe Buerklin, Manager Technical Sales, Exentis Innovations GmbH |
| 11:30 am | Digital vs. Analogue Technologies: Issues in Inkjet Integration
John Corall, Managing Director, III Industrial Inkjet Ltd. |
| 12:00 pm | Panel: Inkjet vs Analogue Printing hosted by Werner Zapka, WZA Consulting
The panel addresses the pros and cons of inkjet and analogue printing; Gunter Huebner (HDM) and Uwe Buerklin, Exentis Innovations GmbH as experts in screen printing discuss with several experts from inkjet technology |
| 13:30 pm | Packaging: Agfa Water-based ink technology for printing on Corrugated
Rita Torfs, Product Manager Industrial Inks, AGFA |
| 14:10 pm | Packaging: Out of the Box: Industrial inkjet for packaging, from development to production
Jonathan Wilson, Director of Sales, Meteor Inkjet Ltd |
| 14:50 pm | Packaging: HP's Inkjet Presses for Industrial Corrugated Packaging
Jim Przybyla, Printhead Technology Development, Hewlett-Packard |
| 15:30 pm | Decoration: The rainbow of digital printing technologies for decorative applications.
Jasmine Geerinckx, Business Development Director Intellectual Properties, Unilin Technologies |
| 16:10 pm | Decoration: Agfa UV Inks for Printed Interior Decoration
Marc Graindourze, Business Development Manager Industrial Inks, AGFA |

INPRINT MUNICH **DAILY** NEWS

Perfect printing results thanks to optimum ink adhesion

Plasmatreat demonstrates pretreatment with plasma live at InPrint 2022 in Munich

Perfekte Druckergebnisse dank optimaler Farbanhaftung

Plasmatreat zeigt die Vorbehandlung mit Plasma live auf der InPrint 2022 in München

How surface treatment with Openair-Plasma supports and optimises the printing process will be demonstrated by Plasmatreat at InPrint. Visitors can experience live plasma treatment of polypropylene parts in Munich. The Plasmatreat partner Mimaki Europe will subsequently print the treated parts with UV inks – finally, visitors can test the durability of the print results themselves.

Low surface energy and poor adhesive characteristics are the most likely cause for the inability of materials to be printed effectively, or indeed at all. Homogenous wettability – and thus optimal adhesion of printing inks and coatings – is achieved only when the surface energy of the material to be printed is higher than that of the corresponding ink. This level of wettability can be obtained by pretreating the surface of the material with Openair-Plasma; for example, the highly effective micro-fine cleaning of metals and glass or gentle surface activation of plastics. This creates the optimal conditions for printing and has a positive effect on the quantity of ink required to achieve a uniform high-quality appearance. Pretreatment with atmospheric pressure plasma improves the adhesion of the ink to the printed object, intensifies the luminosity of the printing ink and ensures a consistent colour gradient – resulting in excellent colour brilliance and a pin-sharp printed image. Improved adhesion also increases moisture and wear resistance and guarantees a long-lasting printed finish.

long-lasting printed finish. Whether for digital, pad, screen or offset printing, flat or three-dimensional objects, small or large surfaces: all printing processes, shapes and materials benefit from a pretreatment with Openair-Plasma. Even difficult surfaces such as polypropylene (PP), polyethylene (PE), polyamide (PA), polycarbonate (PC), glass or metal can be printed to the highest quality without requiring additional adhesion promoters – even with solvent-free inks which require the printed material to have a particularly high surface energy.

The plasma process is dry, cold, area-selective and extremely fast. Furthermore, Plasmateat technology guarantees total process control and reproducibility, unrestricted in-line capabilities and easy integration into existing systems. ■

Image source: Plasmateat
Hall A4, Stand 2350

Wie die Oberflächenbehandlung mit Openair-Plasma den Druckprozess unterstützt und optimiert zeigt Plasmatreat auf der InPrint. Besucher können vor Ort die Plasmabehandlung von Teilen aus Polypropylen live erleben. Der Plasmatreat Partner Mimaki Europa bedruckt die behandelten Teile nachfolgend mit UV-Farben – abschließend können die Besucher die Haltbarkeit des Drucks selbst testen.

Wenn sich Materialien schlecht bzw. gar nicht bedrucken lassen, so liegt der Grund meist in ihrer geringen Oberflächenenergie und den Haftungseigenschaften. Nur wenn die Oberflächenenergie des zu bedruckenden Materials höher ist als die der entsprechenden Tinte, ist eine homogene Benetzbartigkeit und damit eine optimale Haftung der Druckfarben und Lacke gewährleistet. Durch die Openair-Plasma Vorbehandlung von z.B. Metallen oder Glas wird diese Benetzbartigkeit durch eine hochwirksame Feinstreinigung oder z.B. bei Kunststoffen durch eine schonende Aktivierung der Oberfläche erzielt. Das schafft die optimalen Voraussetzungen für die Bedruckung und hat positiven Einfluss auf die benötigte Farbmenge bei gleichbleibender Qualitätsanmutung. Durch die Vorbehandlung mit dem Atmosphärendruckplasma verbessert sich die Haftung der Tinte auf dem Druckobjekt, die Leuchtkraft der Druckfarbe wird intensiviert und ein gleichmäßiger Farbverlauf ermöglicht. Das Ergebnis: exzellente Farbbrillanz und ein gestochen scharfes Druckbild. Die verbesserte Adhäsion führt zudem zu einer hohen Beständigkeit gegen Abrieb sowie Feuchtigkeit und garantiert eine lange Haltbarkeit des Drucks.

Ob Digital-, Tampon-, Sieb- oder Offsetdruck, ob flache oder dreidimensionale Objekte, ob kleine oder große Flächen: Von einer Vorbehandlung mit Openair-Plasma profitieren alle Druckverfahren, Formen und Materialien. Selbst schwierige Oberflächen wie Polypropylen (PP), Polyethylen (PE), Polyamid (PA), Polycarbonat (PC), Glas oder Metalle lassen sich in höchster Qualität und ohne zusätzliche Haftvermittler bedrucken – auch mit lösemittelfreien Farben, die eine besonders hohe Oberflächenenergie des zu bedruckenden Mediums erfordern. Der Plasmaprozess ist trocken, kalt, ortsselektiv und schnell. Die Plasmatear-Techologie garantiert zudem eine 100-prozentige Prozesskontrolle und Reproduzierbarkeit, ist uneingeschränkt inlinefähig und lässt sich auch in bestehende Anlagen unkompliziert integrieren. ■

